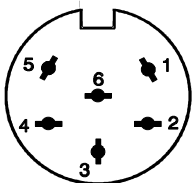
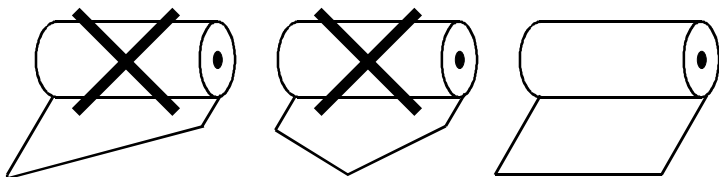


Prise DIN :

1 - RXD	- Réception des données
2 - DTR	- Imprimante prête
3 - GND	- Masse
4 - CTS	- (Non géré)
5 - TXD	- Transmission des données
6 - PWR	- + 6 V sortant



Changement du rouleau de papier :



⊗ Pour un fonctionnement optimum de votre imprimante, ⊗ n'utilisez que le papier agréé par **KYOSHA** Industries.

Toutes les marques citées sont la propriété de leur dépositaire respectif.

KYOSHA se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de cette imprimante.

Kyosha INDUSTRIES

11 rue Parmentier - 95870 BEZONS - FRANCE
Tél. : 33 (0)1.30.76.96.00 - Fax : 33 (0)1.30.76.42.70
E-mail : info@kyosha.net - Web : <http://www.kyosha.net>

DOCUMENT REFERENCE : Notice KyoLine BAT Français.doc 15/12/11

IMPRIMANTE **KyoSpeed 2**

Mise sous tension :

A la mise sous tension, l'imprimante effectue plusieurs tests et initialisations internes. Ceux-ci se terminent par une avance papier. Le voyant vert s'allume et le rouge s'éteint, vous pouvez alors utiliser l'imprimante.

Voyants :

Ces voyants vous informe sur l'état de l'imprimante :

- Rouge allumé :

- En fonctionnement : Imprimante ouverte ou plus de papier.
- Bourrage papier

- Vert allumé :

- Imprimante prête.

Boutons poussoirs :

Ces boutons poussoirs situés sur l'avant de l'imprimante ont trois fonctions :

- Avance papier :

Une pression longue sur le bouton poussoir gauche vous permet d'effectuer une avance papier.

- Impression et gestion de la configuration des paramètres de l'imprimante :

Lorsque l'imprimante est prête, appui bref sur le bouton poussoir droit suivit d'un appui long sur le bouton poussoir gauche. Dès que l'impression commence, relâchez le bouton. Suivre les instructions pour modifier les paramètres de la KyoSpeed 2.

- Pour entrer dans le mode configuration ou modifier l'un des paramètres de l'imprimante appuyer sur le bouton poussoir gauche.

- Pour sortir du mode configuration ou valider le paramètre modifié appuyer sur le bouton poussoir droit.

- DUMP mode :

Lorsque l'imprimante est prête, deux brèves pressions sur le bouton poussoir droit suivit d'une longue pression sur le bouton poussoir gauche, vous permet de déclencher le mode 'DUMP' (vidage hexadécimal). La sortie de ce mode est réalisée par une autre pression courte sur le bouton poussoir droit.

Configuration de l'imprimante:

Votre imprimante dispose d'un menu de configuration. Vous pouvez imprimer l'état des paramètres et la liste de leurs fonctions comme indiqué page précédente, au chapitre bouton poussoir.

- Type de communication (vitesse, parité,...)
- Taille de caractères.
- CR ou CR+LF
- Simple ou double ticket
- Mode de communication : RS232 et USB

Caractéristiques :

Imprimante :

Système d'impression :	Thermique, tête ligne
Entraînement :	Friction
Hauteur de ligne :	24 dots
Format :	20,40, 80, 2 x 40 colonnes.
Table de caractères :	IBM
Matrices :	12*24
Mémoire de travail :	8 ko
Interface :	Série RS232C, BlueTooth* USB

* = selon version.

Rouleau de papier :

Type :	Thermique, impression noire
Largeur :	112 mm
Longueur Max :	40 m
Diamètre Max:	55 mm

Alimentation :

Adaptateur :	12 V à 32 V DC / AC 12 V DC – 4A*
--------------	--------------------------------------

* = selon version.

Fiabilité :

Générale :	5000 heures.
Tête d'impression :	16 x 10 ⁶ lignes.

Conditions d'utilisation :

Température :	0 à 50° C.
Humidité :	20 à 70 % sans condensation

Dimensions et poids :

Dimensions :	150 x 155 x 65 mm
Poids :	1.2 kg avec un rouleau de 40 m. de papier.